



## Município de Capanema - PR

PORTARIA Nº 6299/2015  
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO  
LICITAÇÃO: 061 - Modalidade: Pregão

Considerando que o procedimento licitatório está de acordo com as leis nº 10.520/02 e nº 8666/93 e suas alterações, especialmente em seu artigo 43, homologo o Edital de Licitação modalidade Pregão nº 061/2015, objeto: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE PEÇAS DO UNIFORME ESCOLAR PARA DISTRIBUIÇÃO GRATUITA AOS ALUNOS DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA - PR. Em cumprimento ao disposto no art.109, parágrafo 1 da Lei 8.666, de 21 de junho de 1993, torna-se público o resultado da licitação em epígrafe, apresentando o(s) vencedor(es) pelo critério menor preço por item;

Fornecedor	Item	Produto/Serviço	Marca	Quantidade	Preço
ELIAS RAFAEL FRITZEN - ME	1	<p>CAMISETA NOVA MANGA CURTA COM MANGA RAGLAN GOLA "V" CONFECCIONADA EM MALHA PV NA COMPOSIÇÃO 67% POLIESTER E 33% VISCOSE EM FIO 30/1 COM GRAMATURA DE 160G.M2 NA COR AZUL ROYAL.</p> <p>AS MANGAS DA CAMISETA DEVERÃO SER DA MESMA MALHA DO CORPO PV.</p> <p>NAS CAVAS NA PARTE DA FRENTE DEVERÁ SER COSTURADO FILETE PERSONALIZADO EMBUTIDO EM VIÉS DE DUPLA FACE NA COR AZUL ROYAL COM A ESCRITA "CAPANEMA" NA COR AMARELA EM 100% POLIAMIDA COM 15,0MM DE LARGURA E FRISO TUBULAR DE 4,0MM COM ENCHIMENTO DE 100% DE POLIAMIDA COSTURADO EM MÁQUINA OVERLOQUE.</p> <p>A GOLA DEVERA SER EM MODELO V COM 2,0CM PRONTA EM RIBANA PA 2X1 NA COMPOSIÇÃO 49% ALGODÃO 48% POLIÉSTER E 3% ELASTANO, COSTURADA EM MAQUINA OVERLOQUE NA COR AMARELA COSTURADOS EM MÁQUINA OVERLOQUE.</p> <p>AS LATERAIS DAS MANGAS DEVERÃO SER COSTURADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE.</p> <p>A BARRA DA CAMISETA DEVERA SER COSTURADA EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS LARGAS COM 2,0CM PRONTA. PARA CONFECCÃO DESTA PEÇA, DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA 100% POLIÉSTER, N120, NA COR DO TECIDO.</p> <p>A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA,</p>	SUPERA	1.600,00	9,75



## Município de Capanema - PR

		<p>COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO.</p> <p>NA LATERAL ESQUERDA DO PEITO DEVERÁ SER APLICADA A SERIGRAFIA COM A LOGO DA PREFEITURA DE CAPANEMA CONFORME LOGOTIPO. A LOGO DEVERÁ TER 8,0CM DE BASE PARA TODOS OS TAMANHOS.</p> <p>A PEÇA DEVERÁ SER EMBALADA INDIVIDUAL EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE ENCAIXOTADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM.</p> <p>A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO.</p>			
ELIAS RAFAEL FRITZEN - ME	2	<p>BERMUDA NOVA CONFECCIONADA EM HELANCA 100% POLIESTER, GRAMATURA 260G/M2 NA AZUL ROYAL. PARA A HELANCA TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO NA GRAMATURA DE 5%(+/-).</p> <p>NAS DUAS LATERAIS DEVERÁ TER UM FILETE PERSONALIZADO EMBUTIDO EM VIÉS DE DUPLA FACE NA COR AZUL ROYAL COM A ESCRITA "CAPANEMA" NA COR AMARELA EM 100% POLIAMIDA COM 15,0MM DE LARGURA E FRISO TUBULAR DE 4,0MM COM ENCHIMENTO DE 100% DE POLIAMIDA COSTURADO EM MÁQUINA OVERLOQUE.</p> <p>NAS LATERAIS DA BERMUDA DEVEM SER COSTURADOS 2 BOLSOS EMBUTIDOS PREGADOS E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA NA COR DO CORPO E COM FORRO DO MESMO TECIDO E COR DO CORPO.</p> <p>AS LATERAIS, GANCHOS E ENTRE PERNAS DEVERÃO SER COSTURADOS EM MÁQUINA OVERLOQUE.</p> <p>A CINTURA DA BERMUDA COM ELÁSTICO 4,0CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS PREGADO EM MAQUINA OVERLOQUE E REBATIDO EM MAQUINA CATRACA DE 4 AGULHAS EM PONTO CORRENTE. BARRA DA BERMUDA DEVE SER FEITA COM 2,0CM DE LARGURA EM COBERTURA 2 AGULHAS LARGA. PARA CONFECCÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, NUM.120 NA COR DO TECIDO.</p> <p>A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER</p>	SUPERA	800,00	12,75



## Município de Capanema - PR

		<p>PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTÉRES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO.</p> <p>NA PERNA DIREITA DE QUEM VESTE DEVERA SER APLICADA A SERIGRAFIA COM A LOGO DA PREFEITURA DE CAPANEMA CONFORME LOGOTIPO, COM 7,0CM DE BASE PARA TODOS OS TAMANHOS.</p> <p>A PEÇA DEVERÁ SER EMBALADA INDIVIDUAL EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE ENCAIXOTADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM.</p> <p>A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO.</p>			
ELIAS RAFAEL FRITZEN - ME	3	<p>BERMUDA NOVA CONFECCIONADA EM HELANCA 100% POLIESTER, GRAMATURA 260G/M2 NA AZUL ROYAL. PARA A HELANCA TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO NA GRAMATURA DE 5%(+/-).</p> <p>NAS DUAS LATERAIS DEVERÁ TER UM FILETE PERSONALIZADO EMBUTIDO EM VIÉS DE DUPLA FACE NA COR AZUL ROYAL COM A ESCRITA "CAPANEMA" NA COR AMARELA EM 100% POLIAMIDA COM 15,0MM DE LARGURA E FRISO TUBULAR DE 4,0MM COM ENCHIMENTO DE 100% DE POLIAMIDA COSTURADO EM MÁQUINA OVERLOQUE.</p> <p>AS LATERAIS GANCHOS E ENTRE PERNAS DEVERÃO SER COSTURADOS EM MÁQUINA OVERLOQUE.</p> <p>A CINTURA DA BERMUDA COM ELÁSTICO 3,0CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS PREGADO EM MÁQUINA OVERLOQUE E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 3 AGULHAS. BARRA DA BERMUDA DEVE SER FEITA COM 2,0CM DE LARGURA EM COBERTURA 2 AGULHAS LARGA. PARA CONFECCÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100%POLIESTER, NUM.120 NA COR DO TECIDO.</p> <p>A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO</p>	SUPERA	800,00	12,75



## Município de Capanema - PR

		<p>GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO.</p> <p>NA PERNA DIREITA DE QUEM VESTE DEVERÁ SER APLICADA A SERIGRAFIA COM A LOGO DA PREFEITURA DE CAPANEMA CONFORME LOGOTIPO, COM 7,0CM DE BASE PARA TODOS OS TAMANHOS.</p> <p>A PEÇA DEVERÁ SER EMBALADA INDIVIDUAL EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE ENCAIXOTADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM.</p> <p>A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO.</p>			
SILVANA PARIS FRITZEN - ME	4	<p>TÊNIS NOVO, FABRICADO NO PROCESSO DE MONTAGEM ENSACADA, COM FIXAÇÃO DA PALMILHA AO CABEDAL PELO PROCESSO DE COSTURA STROBEL (OVERLOCK) E APÓS SER AUTOCLAVADO, COM VULCANIZAÇÃO DIRETA DA BORRACHA DA BANDA LATERAL NO SOLADO E NA LONA DO CABEDAL.</p> <p>POR SE TRATAR DE UM PRODUTO EM PRODUÇÃO FABRIL, EXIGE-SE QUE AS DIMENSÕES DOS CALÇADOS ACOMPANHAM OS PADRÕES COMERCIAIS BASEADOS NA ESCALA FRANCESA CUJO FATOR DE CONVERSÃO É 0,66667 CENTÍMETROS DE NUMERO A NÚMERO. A MEDIDA REALIZADA EM CALÇADO JÁ CONFECCIONADO DEVERÁ SER EFETUADA NA PALMILHA AMORTECEDORA OU PALMILHA DE OVERLOCK, COM VARIAÇÃO PERMITIDA DE 3% (+/-).</p> <p>- COR E MATERIAL DO CABEDAL E LINGUETA - A GÁSPEA DO CABEDAL E LINGÜETA, DEVERÃO SER DE LONA 100% ALGODÃO, DE NO MÍNIMO 300 GRAMAS POR METRO QUADRADO, NA COR AZUL 19-4056 TPX, DEVENDO ESTAR DUBLADA COM SARJA TAMBÉM DE 100% ALGODÃO DESENGOMADO COM GRAMATURA MÍNIMA DE 230 GRAMAS POR METRO QUADRADO, TOTALIZANDO ASSIM UM MÍNIMO DE 530 GRAMAS POR METRO QUADRADO, NO CONJUNTO.</p> <p>- CONTRA FORTE - O CONTRA FORTE SE LOCALIZA NA REGIÃO DO CALCANHAR ENTRE A LONA EXTERNA E A ESPUMA INTERNA,</p>	BABIG	1.600,00	35,50



## Município de Capanema - PR

	<p>FABRICADO EM ELASTÔMERO VULCANIZADO FLEXÍVEL DE NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA; DEVENDO SER CHANFRADO EM TODA SUA BORDA SUPERIOR NA LARGURA MÍNIMA DE 8 MM TERMINANDO EM ZERO.</p> <p>- FORRO- O TÊNIS DEVE SER TODO FORRADO INTERNAMENTE COM TECIDO POLIÉSTER (GRAMATURA MÍNIMA 130 GR/M2) NA COR BRANCA, DUBLADO COM ESPUMA DE POLIURETANO DE NO MÍNIMO 5 MM DE ESPESSURA E DENSIDADE 26.</p> <p>- DEBRUM E COSTURAS- - A GÁSPEA DEVE SER TODA DEBRUADA. O DEBRUM SERÁ DE GORGURÃO COM LARGURA MÍNIMA DE 12MM E COM BORDAS QUE NÃO DESFIAM. NA MESMA COR DO CABEDAL. TODAS AS COSTURAS TÊM DE 3 A 4 PONTOS/CM E TEM UM ARREIMATE DE, NO MÍNIMO, 2 PONTOS NAS EXTREMIDADES. AS COSTURAS EXTERNAS "APARENTES" DEVEM SER DUPLAS E AFASTADAS DE 2,2 A 2,6 MM ENTRE SI. A LINHA USADA DEVE SER DE POLIAMIDA (NYLON) NÚMERO COMERCIAL 40, NA COR BRANCA.</p> <p>- CADARÇO / ATACADOR – O TÊNIS DEVERÁ SER ENTREGUE COM DOIS PARES DE CADARÇOS UM NA COR AMARELO PANTONE 14-0852 TPX, E OUTRO NA COR BRANCA, DEVENDO OS MESMOS SEREM DE ALGODÃO COM FIBRAS SINTÉTICAS, ARMAÇÃO TRANÇADA E CHATA, LARGURA DE NO MÍNIMO DE 7,00 MM E COMPRIMENTO ADEQUADO A CADA NÚMERO.</p> <p>- ILHÓSES – DEVEM SER DE ALUMÍNIO COM ACABAMENTO NATURAL, DIÂMETRO INTERNO MÍNIMO DE 5 MM, COMPOSTO POR DUAS PEÇAS (ILHÓS E ARRUELA).</p> <p>- BIQUEIRA, SOBREBIQUEIRA, BANDA LATERAL DEVEM SER UMA COMPOSIÇÃO ELASTOMÉRICA VULCANIZADA, COMPOSTA POR BORRACHA NATURAL (NR), BORRACHA DE BUTADIENO ESTIRENO (SBR) E BORRACHA DE ETILENO PROPILENO DIENO (EPDM), SENDO ESTES COMPONENTES PREPONDERANTES. BIQUEIRA E SOBRE - BIQUEIRA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,4 MM. CORES: A BIQUEIRA, SOBRE BIQUEIRA E A BANDA LATERAL DEVEM SER NA COR BRANCA, O FILETE E O FRISO NA COR AMARELO PANTONE 14-0852 TPX. A SOBRE BIQUEIRA DEVERÁ TER GRAVAÇÃO DE REFORÇO, TUDO SIMILAR A ILUSTRAÇÃO.</p>			
--	--	--	--	--



## Município de Capanema - PR

	<p>- ETIQUETA – DEVERÁ SER COLOCADA NA PARTE TRASEIRA DO TÊNIS TAMBÉM DE ELASTÔMERO VULCANIZADO (MESMO MATERIAL DA BANDA LATERAL) NA COR BRANCA, COM O NOME DO ÓRGÃO.</p> <p>- PALMILHA AMORTECEDORA - PALMILHA DE POLIURETANO EXPANDIDO - PU-, USANDO POLIURETANO POLIÉSTER, COM ALTA RESISTÊNCIA A HIDRÓLISE, COM DENSIDADE MOLDADA, DE 0,33+/-5G/CM3 E COM DUREZA 20-25 SHORE A, DUBLADA COM MOLETOM COR MESCLA PRETA DE NO MÍNIMO 128 GRAMAS/M², COMPOSTO DE 70% FIO ALGODÃO E 30% FIO POLIÉSTER, DEVENDO ACOMPANHAR EXATAMENTE O PERFIL DA FORMA NA SUA BASE E EM FORMATO DE CUNHA COM DIFERENÇA DE ALTURA ENTRE O TRASEIRO E O BICO DE NO MÍNIMO 3 MM COM TOLERÂNCIA DE 0,5 MM, ESTAR NUMERADA EM TODOS OS TAMANHOS E PERSONALIZADA COM O NOME DO ÓRGÃO.</p> <p>- SOLA PEÇA INTEGRANTE DA BASE INFERIOR DO CALÇADO. DEVERÁ SER FABRICADO EM "PU", POLIURETANO POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA A HIDROLISE, DENSIDADE MOLDADA DE 0,57+/- 5 G/CM³, COM DUREZA DE 60+/- 5 SHORE A, QUE LHE CONFERE MAIOR LEVEZA E DURABILIDADE DEVIDO A SUA BAIXA DENSIDADE, ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO, FLEXÃO E RASGO. ESTE SOLADO DEVE S</p>			
--	--	--	--	--

Valor total dos gastos com a Licitação modalidade Pregão Nº 061/2015, R\$ 92.800,00 (noventa e dois mil e oitocentos reais).

Homologo a presente licitação,

Capanema - PR, 16 de dezembro de 2015.

LINDAMIR MARIA DE LARA DENARDIN  
PREFEITA MUNICIPAL